

Схема технологического процесса ремонта электродвигателей мощностью свыше 100 кВт.

Таблица 1.01.

1. Разборка, подготовка к укладке



ООО ТД "РОСТОВЭЛЕКТРОРЕМОНТ"

Тел.: +7 (863) 241-33-00, e-mail: info@td-rer.ru, сайт: td-rer.ru

2. Изготовление и укладка обмотки

Таблица 1.02.

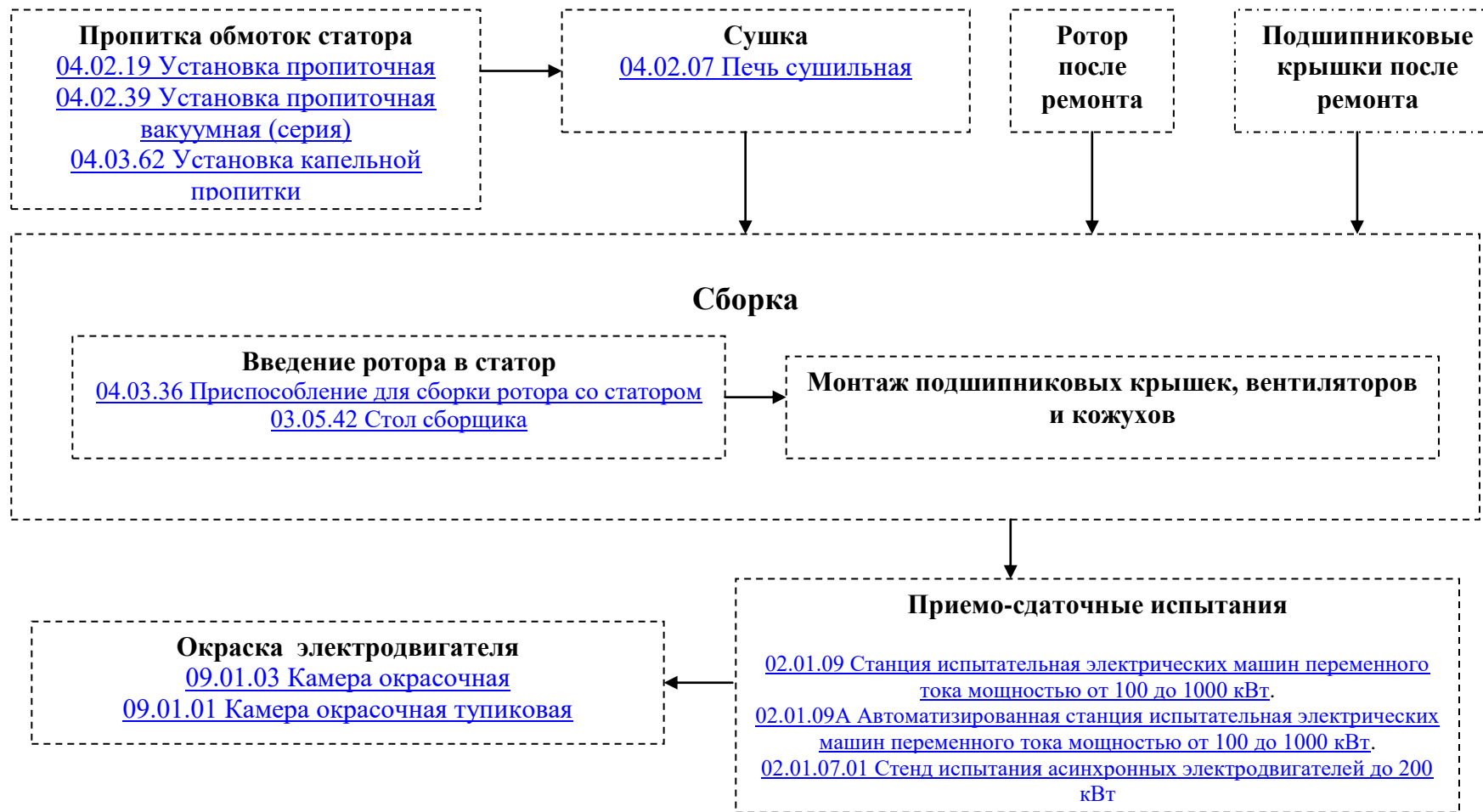


ООО ТД "РОСТОВЭЛЕКТРОРЕМОНТ"

Тел.: +7 (863) 241-33-00, e-mail: info@td-rer.ru, сайт: td-rer.ru

Таблица 1.03.

3. Пропитка, сушка, сборка, окраска, приемо-сдаточные испытания



ООО ТД "РОСТОВЭЛЕКТРОРЕМОНТ"

Тел.: +7 (863) 241-33-00, e-mail: info@td-rer.ru, сайт: td-rer.ru

Перечень оборудования для ремонта электродвигателей свыше 100 кВт

- [04.03.47 Установка для демонтажа полумуфт и подшипников передвижная](#)
[04.03.47 Приспособление для вывода ротора](#)
[04.02.30.01 Камера обдува](#)
[04.02.30.01.УПВ Камера](#)
[04.02.50 Мойка барботажная](#)
[04.03.51 Установка для удаления обмоток электродвигателей мощностью до 1000 кВт](#)
[04.01.10 Стойка для роторов](#)
[04.02.04 Пресс брикетировочный](#)
[04.02.23 Установка обжиговая](#)
[02.01.20.1000; 02.01.20.3000 Станок балансировочный](#)
[04.02.31.01, 04.02.31.02 Нагреватель индукционный](#)
[02.01.08 Стенд испытания активной стали статоров электродвигателей от 100 до 1000 кВт](#)
[02.01.08А Автоматизированный стенд испытания активной стали статоров электродвигателей от 100 до 1000 кВт](#)
[04.03.34 Ножницы рычажные ручные](#)
[04.03.57 Станок для перематывания изоляционной ленты](#)
[04.03.41 Станок для изготовления гетинаксовых и текстолитовых клиньев](#)
[04.03.18 Кантователь статоров](#)
[04.03.35 Кантователь статоров](#)
[04.02.32 Трансформатор для сварки и пайки провода](#)
[03.04.08 Установка для пайки провода](#)
[04.02.40 Тигель лудильный](#)
[02.01.11.02 Стенд испытания корпусной изоляции электрических машин](#)
[02.01.11.01 Стенд испытания витковой изоляции](#)
[04.03.03 Станок намоточный, 04.03.30 Станок намоточный;](#)
[04.03.14 Шаблон намоточный переналаживаемый;](#)
[04.03.40; 04.03.40.01 Стойка с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов.](#)
- [04.02.48 Станок для намотки полюсных катушек на ребро](#)
[04.03.05 Установка для намотки секций грузоподъемных электромагнитов](#)
[04.03.19 Станок растяжной](#)
[04.03.28 Станок растяжной](#)
[04.03.31 Станок растяжной](#)
[04.03.49 Пресс рихтовочный](#)
[04.03.37 Станок для наложения корпусной изоляции на статорные катушки КЭМ](#)
[04.03.13M01; 04.03.13M02 Пресс гидравлический для опрессовки катушек КЭМ,](#)
[04.03.53 Установка для подогрева пресспланок,](#)
[04.03.20 Пресспланка \(серия\)](#)
[03.05.43 Станок для очистки от изоляции выводных концов секций обмоток электромашин](#)
[02.01.11 Стенд для испытания секций обмоток](#)
[04.02.19 Установка пропиточная](#)
[04.02.39 Установка пропиточная вакуумная \(серия\)](#)
[04.03.62 Установка капельной пропитки](#)
[04.02.07 Печь сушильная](#)
[04.03.36 Приспособление для сборки ротора со статором](#)
[03.05.42 Стол сборщика](#)
- [09.01.03 Камера окрасочная](#)
[09.01.01 Камера окрасочная тупиковая](#)
[02.01.09 Станция испытательная электрических машин переменного тока мощностью от 100 до 1000 кВт.](#)
[02.01.09А Автоматизированная станция испытательная электрических машин переменного тока мощностью от 100 до 1000 кВт.](#)
[02.01.07.01 Стенд испытания асинхронных электродвигателей до 200 кВт](#)

ООО ТД "РОСТОВЭЛЕКТРОРЕМОНТ"

Тел.: +7 (863) 241-33-00, e-mail: info@td-rer.ru, сайт: td-rer.ru